

# RILSAN®

## BZM 8 O T3L

PA11, MHLR, 18-030, GF8

Rilsan® BZM 8 O T3L 是一种采用可再生材料制成的玻纤增强聚酰胺11。该天然设计用于注塑。该已经设计并经过稳定化，可提高色彩稳定性。

依据ASTM D 6866，可再生碳含量（计算值）为 >97%。需注意，本文件是临时技术数据表。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	15 / *	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
温度	235 / *	°C	-
	455 / *	°F	-
载荷	5 / *	kg	-
	11 / *	lb	-
<b>机械性能</b>			
拉伸模量	- / 2300	MPa	ISO 527-1/-2
	- /	psi	
断裂应力	334000 -756	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 8120	psi	
断裂伸长率	- / 26	%	ISO 527-1/-2
肖氏硬度D	73 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	- / 无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
	- / 5.71	ftlb/in <sup>2</sup>	
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 7.8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
	- / 3.71	ftlb/in <sup>2</sup>	
<b>热性能</b>			
熔融温度, 10°C/min	189 / *	°C	ISO 11357-1/-3
<b>其它性能</b>			
密度	1080 / 1080	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
	1.08 / 1.08	g/cm <sup>3</sup>	
%Bio-Based	97	-	ASTM D6866

### 主要应用

—快速连接件的弹簧

—外底

包装

该牌号的供货规格为干燥型密封包装（25公斤袋装），可随时加工处理。

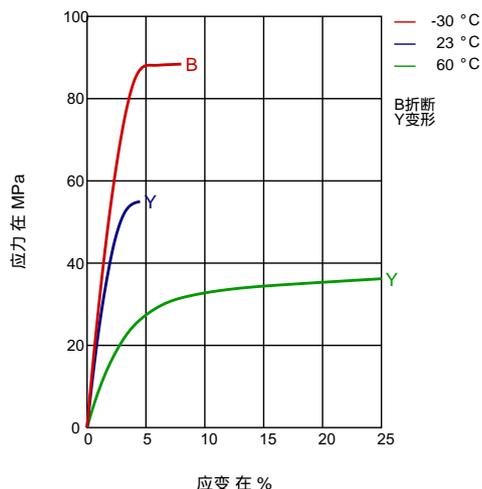
保质期

自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

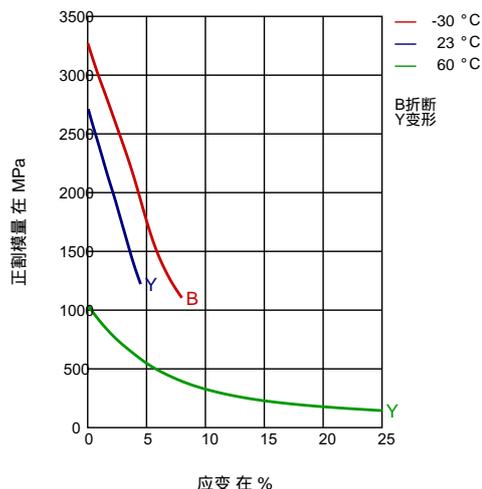
# RILSAN® BZM 8 O T3L

## 图表

应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



### 加工条件：

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：250°C/ 270°C/ 290°C。

—成型温度：40 - 90°C

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，80-90°C。

<b>加工方法</b>	
注塑	
<b>供货形式</b>	
粒料	
<b>特殊性能</b>	
生物基, 热稳定, 光稳定	
<b>地区供应</b>	
北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	